

عنوان مقاله:

مسئله جمع آوری و جداسازی محصولات بازگشتی در زنجیره تامین معکوس

محل انتشار:

دومین همایش بین المللی مهندسی مکانیک، صنایع و هوافضا (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

بهزاد رحمتی - دانشجو کارشناسی ارشد، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد نجف آباد

سحر صفرپور - دانشجو کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده صنایع و سیستم ها

راضیه دوستکام - دانشجو دکتری، دانشگاه یزد

خلاصه مقاله:

امروزه فرآیند جمع آوری و جداسازی قطعات در زنجیره تامین معکوس برای رسیدگی به زیاده های الکترونیکی اهمیت بسیاری در صنعت یافته است. پیچیدگی عمل جداسازی و تعداد دفعاتی که باید این عملیات انجام شود، هزینه های سرسام آوری را به زنجیره تحمیل می کند. جمع آوری محصولاتی که عمر مصرف آن ها به پایان رسیده مسئله بزرگی است، که با مسیریابی در ارتباط است. بنابراین تصمیم گیری در مورد جمع آوری و جداسازی محصولات باید بهینه سازی شود. به همین منظور مسئله بهینه سازی در این مقاله ارائه شده است که تصمیمات تولید و مسیریابی را به طور همزمان در نظر گرفته است. نتایج عددی بدست آمده در این مقاله نشان می دهد، حل مسئله جمع آوری و جداسازی به صورت هماهنگ با مسئله تولید موجب بهبود عملکرد زنجیره تامین معکوس می شود و هزینه های زنجیره را کاهش می دهد. در نهایت پس از مدل سازی مسئله، مدل با نرم افزار GAMS حل شده است و نتایج ارائه شده است.

کلمات کلیدی:

مسیریابی، تولید، زنجیره تامین معکوس، جمع آوری محصولات برگشتی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/903224>

