

عنوان مقاله:

پیاده سازی متدولوژی ارزیابی ریسک با استفاده از رویکرد فازی حالات شکست و تجزیه تحلیل اثرات آن در کارگاه های ریخته گری و ماشین افزار دانشگاه علم و صنعت ایران

محل انتشار:

کنفرانس ملی پژوهش های کاربردی در مدیریت و مهندسی صنایع (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

روزبه قوسی - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

امیرحسین اصابت طبری - دانش آموخته ی کارشناسی مهندسی صنایع، دانشکده صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

مهدی جانی نسب - دانش آموخته ی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشکده صنایع، دانشگاه علم و صنعت ایران

خلاصه مقاله:

در بسیاری از سوانح ایمنی در صنایع مختلف، علت رخداد حوادث ناشی از عملکرد کارکنان است. کارکنان صنایع همان دانشجویان امروز دانشگاه ها هستند و آموزش و اهتمام به ایمنی میتواند در کاهش آمار سوانح کار نقش موثری داشته باشد. همچنین هرگونه آسیب یا جراحاتی که به دانشجویان هنگام آموزش در کارگاه ها وارد شود، هزینه های هنگفت مادی و غیرمادی را برای دانشگاه در پی خواهد داشت. روش حالات شکست و تجزیه تحلیل اثرات آن ((FMEA یک ابزار پذیرفته شده برای ارزیابی ریسکهای ایمنی است و ترکیب آن با تکنیک فازی میتواند موجب افزایش دقت برآورد شود. در این مقاله، عدد اولویتی ریسک ((RPN برای خطرات لیست شده توسط خبرگان کارگاه های ماشین افزار و ریخته گری دانشگاه علم و صنعت ایران محاسبه شده و به اولویت بندی ریسکها پرداخته میشود. در انتها اقدامات اصلاحی لازم پیشنهاد میشود. بنا بر نتایج به دست آمده خطر پرتاب آچار سه نظام در کارگاه ماشینافزار و پرتاب مذاب ناشی از احتباس هوا در قطعات فلزی در کارگاه ریخته گری در اولویت ریسک هستند.

کلمات کلیدی:

ایمنی، ارزیابی ریسک، حالات شکست و تجزیه تحلیل اثرات آن، عدد اولویتی ریسک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/903517>

