

عنوان مقاله:

ارائه یک مدل ریاضی چند هدفه جهت طراحی معماری سازمان مبتنی بر فرآیند تولید چابک و ارزیابی اثر بخشی آن

محل انتشار:

دومین همایش ملی پیشرفتهای معماری سازمانی (سال: 1397)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمود اقتصادی فردا - استادیار، گروه مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی شیراز، شیراز،

صادق نیرومند - استادیار، گروه مهندسی صنایع، مرکز آموزش عالی فیروزآباد، فیروزآباد

مرتضی خرم - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی شیراز، شیراز

خلاصه مقاله:

معماری سازمانی یکی از عوامل مهم در رشد و پیشرفت سازمان های تولیدی به حساب می آید. این گونه سازمان ها هم نیاز دارند فرآیند تولید در محیط رقابتی و تجاری که همواره در حال تغییر و دگرگونی است با کمترین هزینه و زمان به شکل بهینه انجام شود که این امر به دلیل موانع و سختی های کار اغلب با مشکل مواجه می شود. لذا در این شرایط یکی از راهکارهای موثر به کارگیری معماری سازمانی چابک می باشد که این چابکی باید در کلیه فرآیندهای سازمان نیز لحاظ شود. معماری سازمانی مبتنی بر فرآیندهای چابک به سازمان کمک می کند خود را با تغییرات محیطی منطبق سازد و با بهره گیری مناسب از امکانات خود، نیاز مشتریان را به موقع پاسخ دهد و در محیط رقابتی از رقبا عقب نماند. اثر بخشی چابکی در فرآیند تولید که بخشی از فرآیندهای اجرایی در سازمان های تولیدی می باشد به سازمان این امکان را میدهد که با استفاده بهینه از ترکیب نیروی انسانی و تجهیزات موجود در جهت کاهش اتلاف منابع و هزینه ها و بالا بردن کارایی فرآیند تولید موفق شود. در این مقاله برای بررسی فرآیند تولید چابک و نقش آن در معماری سازمانی چابک، بخشی از فرآیند تولید یعنی خطوط مونتاژ مورد مطالعه قرار گرفته است و روشی برای چابک سازی فرآیند تولید ارائه می گردد. بدین منظور یک مدل ریاضی دو هدفه برای مساله بالانس خط مونتاژ لا-شکل پیشنهاد می شود. به منظور سنجش کارایی مدل پیشنهادی یک مثال عددی طراحی گردیده و مدل برای مساله مورد بررسی در نرم افزار گمز کدنویسی و حل شده است.

کلمات کلیدی:

معماری سازمانی چابک، فرآیند تولید چابک، خط مونتاژ لا شکل، مدل سازی ریاضی، برنامه ریزی ریاضی دو هدفه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/908531>

