

عنوان مقاله:

مدلسازی استخراج روغن از دانه سویا در اکسترکتور نقاله ای

محل انتشار:

دومین کنفرانس انتقال حرارت و جرم ایران (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

جواد نوائی شوروی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی (مهندسی فرآیند) دانشگاه تربیت مدرس تهران

زینب شعبانی - دانشجوی دکتری شیمی فیزیک دانشگاه آزاد اسلامی واحد مشهد

مجید نوائی - مهندس کامپیوتر

خلاصه مقاله:

استخراج روغن از دانه های روغنی در صنایع غذایی، نمونه ای صنعتی از محیط های متخلخل می باشد و مدلسازی انتقال حرارت و جرم در آن می تواند، به راندمان صنعتی و اقتصادی این فرایند کمک شایانی کنند. لذا در این مقاله با بررسی پارامترهای ترمودینامیکی و انتقال حرارت و جرم سعی بر آن شده تا به این مهم دست پیدا کند. با مدلسازی ریاضی از نحوه ورود و خروج مواد و نحوه نفوذ حلال به داخل دانه های روغنی و فرضیات عنوان شده با حل مساله میتوان میزان غلظت روغن در فازهای مختلف را پیش بینی نمود، که این نتایج را نشان می دهد.

کلمات کلیدی:

استخراج با حلال، هگزان، اکسترکتور نقاله ای، میسلا، مدل سازی استخراج روغن از دانه سویا در اکسترکتور نقاله ای، فلیک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/910311>

