

عنوان مقاله:

طراحی شبکه زنجیره تامین حلقه بسته صنعت فولاد با در نظر گرفتن انتخاب فناوری تولید

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس بین المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محمد پورمهدی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، بابل ایران

محمد مهدی پایدار - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، بابل ایران

ابراهیم اسدی گنگرج - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، بابل ایران

خلاصه مقاله:

ترکیبی از فشار اقتصادی برای بازیافت و استفاده از محصولات با ارزش و فناوری های جدید در زمینه قوانین سبز جدید و در حال ظهور نیاز به تمرکز عمیق و توجه به مدیریت لجستیک معکوس و زنجیره تامین حلقه بسته را افزایش داده است. از این رو سازمان ها برای افزایش درآمد و مزیت های رقابتی خود به پیاده سازی قواعد لجستیک معکوس و زنجیره تامین حلقه بسته در سیاست های مدیریتی خود پرداخته اند. پیاده سازی قواعد لجستیک معکوس و زنجیره تامین حلقه بسته علاوه بر افزایش درآمد کل زنجیره به وسیله بازیافت و استفاده مجدد از محصولات استفاده شده سبب کاهش تاثیرات مضر زیست محیطی نیز می شود. در این تحقیق یک زنجیره تامین حلقه بسته چندلایه ای چند محصولی با بازگشت محصولات در نظر گرفته شده است. مدل ریاضی ارائه شده در زمینه صنعت فولاد است و هدف مدل پیشنهادی بیشینه سازی سود کل زنجیره با تعیین جریان بهینه بین بخش های مختلف و انتخاب بهترین فناوری به منظور تولید شمش فولادی با کمترین تاثیرات زیست محیطی منفی است.

کلمات کلیدی:

زنجیره تامین حلقه بسته، بازیافت، تاثیرات زیست محیطی، صنعت فولاد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/923494>

