

عنوان مقاله:

یکپارچه سازی برنامه ریزی تولید، سیاست نت و پایش آماری فرآیند با در نظر گرفتن انحرافات با دلیل چندگانه و فرآیند دوباره کاری

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع و سیستم‌ها (ICISE ۲۰۱۹) (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

علی سلماس نیا - دانشیار، دانشگاه قم

سپیده دهقانی - دانشجو کارشناسی ارشد، دانشگاه قم

خلاصه مقاله:

این مقاله طراحی یکپارچه ای از سیاست نگهداری-تعمیرات، پایش آماری فرآیند و برنامه ریزی تولید در یک فرآیند تولید ناکامل با در نظر گرفتن انحرافات بادلیل چندگانه و فرآیند دوباره کاری ارائه کرده است. همچنین سیاست نگهداری-تعمیرات مختلفی باتوجه به شرایط رخ داده در فرآیند در نظر گرفته شده است. اگر فرآیند تا پایان چرخه تحت کنترل باشد نگهداری-تعمیرات پیشگیرانه، اگر فرآیند در حالت خارج از کنترل بوده و انحراف بادلیل تشخیص داده نشود تعمیرات اصلاحی و در صورت تشخیص انحراف بادلیل تعمیرات پیشگویانه انجام خواهد شد. مقدار بهینه اندازه نمونه، فاصله های نمونه گیری، تعداد نمونه گیری ها و ضریب حدود نمودار کنترلی با هدف کاهش هزینه های کل سیستم، شامل هزینه های نگهداشت موجودی، سفارش دهی، فعالیت نگهداری-تعمیرات، بازرسی، نمونه گیری و زیان کیفیت، به دست می آیند. در ادامه، برای بررسی عملکرد مدل ارائه شده مطالعه ی مقایسه ای بین مدل پیشنهادی و مدل بدون لحاظ کردن فرآیند دوباره کاری انجام شده است. نتایج حاصل از مطالعه مقایسه ای حاکی از اثربخشی مدل ارائه شده در صرفه جویی هزینه های تولید مدل پیشنهادی می باشد.

کلمات کلیدی:

طول چرخه تولید، پایش آماری فرآیند، نگهداری-تعمیرات، انحرافات با دلیل چندگانه، فرآیند ناکامل، فرآیند دوباره کاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/932420>

