

### عنوان مقاله:

مسئله زمان بندی جریان کارگاهی جایگشتی دوباره وارد شونده دو هدفه

### محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

### نویسنده:

مأده فصیحی - دانش آموخته کارشناسی ارشد مهندسی صنایع

### خلاصه مقاله:

دراین مقاله مسئله زمان بندی سیستم جریان کارگاهی جایگشتی دوباره وارد شونده با در نظر گرفتن همزمان دو هدف حداکثر زمان تکمیل و حداکثر دیرکرد کارها مورد بررسی قرار گرفته است .

### کلمات کلیدی:

زمانبندی جریان کارگاهی جایگشتی دوباره وارد شونده، فراابتکاری، غلبه پارتو، غلبه لرنز

### لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/93470>

