

عنوان مقاله:

تخصیص بهینه منابع در فرایند تولید فولاد به روش کنور تور ال . دی

محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

مهدی بهرامی - کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی گرایش تولید

خلاصه مقاله:

در مقاله حاضر سعی شده است تا با ارائه مدلی ریاضی به عنوان یکی از ابزارها و فنون و مهندسی صنایع در جهت تخصیص بهینه منابع در فرایند تولید فولاد به روش کنورتور اکسیژنی ال . دی ضمن رعایت کیفیت و استانداردهای فولاد هزینه مواد افزودنی در بخش فولادسازی شرکت ذوب آهن اصفهان کاهش می یابد.

کلمات کلیدی:

برنامه ریزی خطی، بهینه سازی، مدلسازی، فولادسازی، کنورتور ال . دی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/93558>

