

عنوان مقاله:

بهینه سازی شرایط استخراج انتخابی گالیم از محلول بایر به روش تاگوچی

محل انتشار:

بیست و پنجمین گردهمایی علوم زمین (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمود عبدالمهی - دانشیار گروه فراوری مواد معدنی

محمد رضا کیخائی - دانشجوی کارشناسی ارشد معدن

سید محمد جواد کلینی - دکترای فراوری مواد معدنی

خلاصه مقاله:

فرایند استخراج با حلال گالیم از محلول بایر کارخانه تولید آلومینای جاجرم با استفاده از kelex100 به عنوان استخراج کننده بررسی گردید. روش طراحی آزمایش تاگوچی به منظور بهینه سازی فاکتور جدایش گالیم و آلومینیوم استفاده شد. دما برابر 65 درجه سانتی گراد نسبت حجمی فاز آبی به الی برابر 3، زمان فرایند برابر 60 دقیقه و ترکیب فازی آلی بهینه حاوی 15 درصد حجمی kelex 100 و 5 درصد حجمی ایزودکانول در کروژین بعنوان شرایط بهینه فرایند انتخاب شد در این شرایط 70% گالیم و 0/3% آلومینیوم استخراج شد و مقدار فاکتور جدایش برابر با 1200 بدست آمد.

کلمات کلیدی:

استخراج حلالی، گالیم، تاگوچی، محلول بایر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/94125>

