

عنوان مقاله:

پروفیل دانسیته عمودی: شاخصی برای ارزیابی کیفیت تخته خرده چوب

محل انتشار:

مجله پژوهش های علوم و فناوری چوب و جنگل، دوره 21، شماره 4 (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 21

نویسندگان:

زهرا جهانی لمر - دانشگاه

سعید رضا فرخ پیام - دانشگاه

خلاصه مقاله:

چکیده این پژوهش جهت بررسی کیفیت تخته خرده چوب بر اساس پروفیل دانسیته و با توجه به تاثیر پذیری آن از 3 عامل درصد رطوبت کیک (8،10،12 و 14) درصد، دمای پرس در 4 سطح (150،160،170 و 180) درجه سانتی گراد و زمان بسته شدن دهانه ی پرس در سه سطح (10،20 و 30) ثانیه تدوین شده است. پروفیل دانسیته تخته خرده چوب های آزمایشی با روش لایه گیری از ضخامت و اندازه گیری دانسیته هر لایه انجام شد. نتایج نشان داد که در حالت بسته شدن سریع پرس، پروفیل دانسیته تخته افزایش یافته و اختلاف دانسیته لایه های سطحی با میانی آن زیاد می شود. با افزایش دانسیته و کاهش رطوبت کیک خرده چوب، مقدار چسبندگی داخلی افزایش یافته است. با توجه به شرایط ساخت هر کدام از نمونه ها با زیاد شدن رطوبت کیک، میزان فشردگی لایه های سطحی آن در مرحله بسته شدن پرس افزایش یافته و باعث زیاد شدن دانسیته لایه سطحی تخته و بهبود مقاومت خمشی آن شده است. همچنین بر اساس نتایج استخراج شده با کنترل پروفیل دانسیته توسط فاکتور های موثر این پژوهش، اکثر مقاومت های فیزیکی و مکانیکی تخته به ترتیب در حد استاندارد های EN-310، EN-317 و EN-319 اندازه گیری شدند و یا بالاتر از آن قرار گرفته اند. دو عامل رطوبت کیک و دمای پرس به ترتیب تاثیر بیش تری بر روی پروفیل دانسیته تخته خرده چوب داشتند.

کلمات کلیدی:

واژه های کلیدی: تخته خرده چوب، پروفیل دانسیته، خواص فیزیکی و مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/953504>

