

عنوان مقاله:

بهینه سازی کاربردی روشهای جوشکاری در صنایع کشتی سازی

محل انتشار:

چهارمین همایش ملی صنایع دریایی ایران (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

محمدجواد سرابی - شرکت یکتا جوش

ایرج ابراهیمی - شرکت یکتاجوش

خلاصه مقاله:

هدف از ارائه این مقاله معرفی روشهای نوین در صنعت جوشکاری و همچنین تجزیه و تحلیل این روشها در مقایسه با سایر روشهای جوشکاری با استفاده از آزمایشهای متعدد می باشد. از جمله این روشها ، روش FCAW می باشد که در جهان امروز اغلب صنایع پیشرفته از آن استفاده چشمگیری نموده اند.. علاوه بر این استفاده از این پشت بندها سرامیکی و الکترودی در بسته بندی وکیوم از دیگر روشهایی است که می تواند به بهبود کیفیت و سرعت جوشکاری بالاتر کمک موثری نماید. دراین مقاله ضمن تعریف و آشنایی روش FCAW، استفاده از پشت بند سرامیکی و الکترودهای در بسته بندی وکیوم ، به بررسی مزایای آنها می پردازیم.

کلمات کلیدی:

جوشکاری توپودری: FCAW، بسته بندی وکیوم: VACUME PACK ، پشت بند سرامیکی : BACKING CERAMIC

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/9580>

