

عنوان مقاله:

بهینه سازی فرآیندهای ساخت لولههای آبگرد انتقال تختال کورههای پیشگرم نورد گرم

محل انتشار:

هجدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

محسن توانایی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده مکانیک

مرتضی شمعیان - دانشیار، دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده مواد

محمود فرزین - دانشیار، دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده مکانیک

محسن امینی - کارشناس مکانیک

خلاصه مقاله:

هدف از این تحقیق بررسی فرآیندهای ساخت لولههای آبگرد انتقال تختال کورههای پیشگرم نورد گرم و ارائه تکنولوژی تولید آنها با استفاده از امکانات موجود در کشور است. این لولهها، پروفیلها بیتهو خالی با مقطع مستطیل شکل هستند که در کورههای پیشگرم نوردگرم برای جابجایی تختالها استفاده میشوند. به طور کلی سه روش برای تولید این لولهها وجود دارد: 1- تبدیل لوله به پروفیل مستطیلی 2- تهیه دو عدد پروفیل L شکل و اتصال آنها به یکدیگر 3- تهیه دو عدد پروفیل L شکل و اتصال آنها به یکدیگر. راهکارهای بررسی شده عبارتند از: نورد لوله، پرس ورق برای تولید پروفیل با مقطع L شکل استفاده از خم V شکل برای تولید پروفیل با مقطع L شکل و همچنین پروفیل با مقطع L شکل نورد ورق به منظور تولید پروفیل با مقطع L شکل پرس لوله و فرج چهار چکشه.

کلمات کلیدی:

لولههای آبگرد، نورد، خم V شکل، فرج چهار چکشه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/95901>

