

عنوان مقاله:

اندازه‌گیری تنش‌پسماند در اثر جوشکاری با استفاده از روش سوراخکاری مرکزی نمودی (ICHD)

محل انتشار:

هجدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

امیرحسین محمودی - استادیار گروه مهندسی مکانیک، دانشکده مهندسی، دانشگاه بوعلی سینا، ه

مجتبی ذوالفقاری - دانشجوی دکتری، گروه مهندسی مکانیک، دانشکده مهندسی، دانشگاه بوعلی س

خلاصه مقاله:

یکی از عوامل شکست در سازه‌های فلزی تحت بار، تنش پسماند می‌باشد. از جمله عوامل ایجاد تنش پسماند می‌توان به؛ عملیات ماشینکاری، عملیات جوشکاری و عوامل متعدد دیگر اشاره نمود. تنش‌های پسماند کششی ممکن است سازه را برای رشد ترک مستعد کرده و عمر آن را برای شکست ناشی از ترک کاهش دهد. در مقابل، تنش‌های پسماند فشاری ممکن است از رشد ترک جلوگیری کرده و آن را به تاخیر اندازد. از اینرو اندازه‌گیری و تحلیل میدان تنش پسماند ایجاد شده در طراحی سازه‌ها از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.

کلمات کلیدی:

تنش پسماند، کرنش سنج، سوراخکاری مرکزی، جوش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/96086>

