

## عنوان مقاله:

امکان سنجی طرح تولید RDF از پسماند شهری و استفاده آن در صنایع و کارخانه سیمان پیوند در استان گلستان

## محل انتشار:

دومین همایش ملی مدیریت منابع طبیعی با محوریت آب، سیل و محیط زیست (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

حجت اله رشیدی - مدیر پژوهش سازمان مدیریت پسماند استان گلستان،

سارا فروتن - کارشناس پژوهش سازمان مدیریت پسماند استان گلستان

سعید ملک تاش - مدیر عامل شرکت تدبیر انرژی هیرکان

## خلاصه مقاله:

تولید سوخت زیستی (RDF) از مواد دورریز خط پردازش (ریجکتی) کارخانه کمپوست سایت آزادشهر با هدف ارائه راهکارهای مناسب برای جلوگیری از انحراف پسماند از دفن و جایگزینی سوختهای تجزیهپذیر بهجای گاز طبیعی و مازوت در صنایع دارنده دیگ بخار و کارخانه سیمان پیوند با کمک بخش خصوصی در حال انجام می باشد. در ابتدا طی سه نوبت در 3 فصل پاییز، زمستان 97 و تابستان 98، با استفاده از روش آنالیز مستقیم (دستی) از پسماند مخلوط ورودی و ریجکتی به میزان 300 کیلوگرم بهمنظور نمونه برداری؛ برداشت شد. سپس نمونههای با وزن 1-2kg جهت محاسبه ارزش حرارتی پسماند با روش بمب کالری متری به آزمایشگاه ارسال گردید. نتایج آنالیز فیزیکی پسماند ریجکتی در چهار بخش (پسماند دفنی (5%)، آلی (40%)، مواد با ارزش احتراق (31%) و مواد خشک با ارزش فروش (18%)) تقسیمبندی شد که در این رابطه، استفاده از تجهیزاتی از قبیل کیسه بازکن، سردن دیسکی برای جداسازی مابقی پسماندهای آلی، سردن لرزشی براساس نوع فرم برای جداسازی سایر پسماندهای ارزشی، خردکن اولیه و خشککن برای تولید RDF با مطلوب پیشنهاد میگردد. میزان ارزش حرارتی محاسبه شده برای پسماند ریجکتی 5700 kcal/kg است که با احتساب روزانه 130 تا 150 تن RDF، میتواند 30 درصد سوخت کارخانه سیمان به عنوان سوخت کمکی را (در دو قسمت مشعل اصلی به شکل مستقیم و محفظه کلساینر به شکل غیرمستقیم) تامین نماید و یا میتواند 100% سوخت مشعلهای جامدسوز صنایع دارنده دیگ بخار و حتی دستگاه های بیخطر ساز زباله پزشکی به روش اتوکلاو را نیز فراهم نماید. این تکنولوژی برای اولین بار در ایران در حال ساخت میباشد و بزودی شاهد اجرای موفق آن خواهیم بود.

## کلمات کلیدی:

RDF، پسماند، آزادشهر، کارخانه سیمان، دیگ بخار

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/962579>

