

عنوان مقاله:

مقایسه جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی و TIG تیتانیوم خالص تجاری

محل انتشار:

نهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

محمدکاظم بشارتی گیوی - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تهران

کامبیز رشادصیقلانی - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تهران

علی محمد نصیری - دانشجوی کارشناسی ارشد جوشکاری دانشکده مهندسی و علم مواد، دانشگاه صنعتی شریف

خلاصه مقاله:

در این مقاله ریز ساختار و خواص مکانیکی، جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی (FSW) و جوشکاری قوسی با الکتروود تنگستن و گاز محافظ (TIG)، به ترتیب جوشکاری حالت جامد و جوشکاری ذوبی، تیتانیوم خالص تجاری مورد بررسی قرار می گیرد. ریز ساختار فلز پایه و نواحی جوش بوسیله میکروسکوپ نوری (OM) مورد بررسی و تحلیل قرار می گیرد. خواص مکانیکی بوسیله هر دو آزمایش میکروسختی سنجی و آزمایش کشش مورد تحلیل قرار گرفته است. نتایج حاصل از این تحلیل کاهش خصوصیات مکانیکی جوشکاری قوسی با الکتروود تنگستن و گاز محافظ نسبت به جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی تیتانیوم خالص را نشان می دهد که تا اندازه ای می تواند به وسیله عملیات حرارتی جوش بهبود یابد.

کلمات کلیدی:

جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی، جوشکاری TIG، تیتانیوم خالص

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/965106>

