

عنوان مقاله:

استفاده از توموگرافی اشعه ایکس برای کنترل کیفیت جوش حاصل از فرایند همزن اصطکاکی

محل انتشار:

بیستمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و نهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

قاسم عظیمی روئین - مرکز آموزش مهارت‌های فنی و مهندسی دانشگاه صنعتی اصفهان

خلاصه مقاله:

استفاده از فرایندهای نوین جوشکاری همانند جوشکاری همزن اصطکاکی روزبه روز در حال گسترش می باشد بنابراین شناسایی آنالیز و علت ایجاد عیوب جوش حاصل از این روش نیز دارای اهمیت زیادی می باشد و موموگرافی اشعه ایکس یک تکنیک ارزیابی غیرمخرب بوده که پروفیل هایی سه بعدی با وضوح بالا از اشیا با شکل هندسی پیچیده ایجاد می کند در پژوهش حاضر از توموگرافی اشعه ایکس جهت بررسی کیفیت جوش ایجاد شده توسط روش همزن اصطکاکی با سه ابزار با شکل هندسی متفاوت استفاده شده است این نتایج نشان داد توموگرافی اشعه ایکس که قابلیت بسیار بالایی به عنوان یک روش غیرمخرب جهت بازرسی کیفیت اتصالات جوشی و تجزیه و تحلیل عیوب دارد

کلمات کلیدی:

نانوکامپوزیت، روش همزن اصطکاکی، آلیاژ آلومینیوم، ریز ساختار، مرزدانه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/967865>

