

عنوان مقاله:

مقایسه عملکرد سنگ شکن فکی و غلتکی در خردایش محصول میانی کارخانه زغالشویی زرد

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس دانشجویی مهندسی معدن (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

مسعود نوری بیلندی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی از دانشگاه شهید باهنر کرمان

صمد بنیسی - دانشیار بخش مهندسی معدن، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

خلاصه مقاله:

در کارخانه زغالشویی زرد کرمان، علاوه بر تولید کنسانتره ای با خاکستر 10/5%، روزانه 150 تن محصول میانی با خاکستر 40 درصد نیز حاصل می شود. به منظور بازیابی زغال موجود در این بخش، خردایش این مواد توسط سنگ شکن های آزمایشگاهی و انجام جدایش روی آنها در دستور کار قرار گرفت. پس از نمونه گیری و خصوصیت سنجی از جریان میانی کارخانه، نمونه ها یک بار با استفاده از سنگ شکن فکی در 3 مرحله به ترتیب تا 5، 3 و 1 میلیمتر و بار دیگر توسط سنگ شکن غلتکی تا 3 و 1 میلیمتر خرد شده و محصولات هر بار خردایش، مجدداً خصوصیت سنجی شدند. حداکثر افزایش راندمان ناشی از خردایش با سنگ شکن فکی 7/7 درصد و با سنگ شکن غلتکی 5/3 درصد است. بنابراین بازیابی زغال از محصولات سنگ شکن فکی، بیشتر از سنگ شکن غلتکی است که این امر به دلیل است که میزان ذرات ریز 300 میکرون در نمونه خرد شده با سنگ شکن فکی 20 درصد بیشتر از مقدار این ذرات در محصول سنگ شکن غلتکی است. در مجموع در اثر خردایش محصول میانی زغالشویی زرد، بازیابی زغالسنگ در بخش 1+ میلیمتر کاهش یافت (به علت آزادشدگی گانگ) و در بخش 1- میلیمتر، 5% افزایش راندمان حاصل شد.

کلمات کلیدی:

زغالسنگ میانی، خردایش، بازیابی، خاکستر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/9773>

