

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر دمای پیش گرم در اعوجاج قطعات T شکل جوشکاری شده آلومینیومی به روش المان محدود

## محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

فریدون ضحاکي - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک

امیر مصطفی پور - استادیار دانشکده فنی مهندسی مکانیک

## خلاصه مقاله:

به علت ضریب انبساط حرارتی بالا برای قطعات آلومینیومی در جوشکاری این نوع قطعات، اعوجاج و تغییر شکل‌های حرارتی بسیار بزرگی ایجاد می شود تغییر شکل جوشکاری می تواند روی دقت ابعادی و مونتاژ سازه های جوشکاری شده تاثیر منفی بگذارد بنابراین مطالعه و کنترل تنش های پسماند و اعوجاج قطعات جوشکاری شده از جنس آلیاژهای آلومینیوم یک موضوع مهم در مهندسی جوشکاری می باشد دراین مقاله با استفاده از روش آنالیز المان محدود ترموالاستوپلاستیک و در محیط نرم افزار المان محدود ABAQUS اعوجاج حاصل از جوشکاری ورقهای آلومینیومی از جنس AL5083 تعیین شد.

## کلمات کلیدی:

اعوجاج جوشکاری، شبیه سازی کامپیوتری، آنالیز المان محدود، اتصال تی شکل، ورق الومینیومی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97743>

