

عنوان مقاله:

بررسی ضوابط کنترل کیفیت شاهتیرهای عریض حمال جرثقیل سقفی با بال خمیده

محل انتشار:

دهمین کنفرانس ملی سازه و فولاد (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مهدی حاجی احمدی - رییس توسعه و اجرای پروژه های ساختمانی و اسکلت فلزی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

امیر چاوشی - کارشناس توسعه و اجرای پروژه های ساختمانی و اسکلت فلزی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

خلاصه مقاله:

با توجه به ماهیت کنترل کیفیت و تضمین کیفیت در سازه های فولادی به ویژه شاهتیرهای عریض حمال جرثقیل سقفی نیمه سنگین، اهمیت این کنترل ها در خصوص قطعات دارای خمیدگی بسیار زیاد می باشد. شاهتیرهای با بال خمیده به دلیل کاهش مقطع در تکیه گاه ها و کیفیت بالاتر ورق خم شده در مقایسه با جوشکاری مورد استفاده قرار می گیرند. این در صورتی است که ضوابط متناسب با خم شدگی در مبحث دهم مقررات ملی ساختمان اشاره نشده و لازم است روش ساخت، کنترل کیفیت و ضوابط خمیدگی بالها مورد بررسی قرار گیرد. در این مقاله سعی می شود به کلیه ضوابط خمیدگی ورق بال پایین در شاهتیرهای عریض اشاره نموده و روش کنترل کیفیت این شاهتیرها و شاهتیرهای انبار کویلی 52 شرکت فولاد مبارکه به صورت جامع ارائه گردد.

کلمات کلیدی:

شاهتیر عریض، بال خمیده، خمیدگی، ضوابط پذیرش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/977484>

