

عنوان مقاله:

بررسی خواص مکانیکی اتصال غیرهمجنس ورقهای مس و آلومینیوم 7075 به روش جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مسعود پارسا - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی مکانیک

محمدکاظم بشارتی - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک

رسول سالک رستم - کارشناس ارشد مهندسی مکانیک

عدالت شکری - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی مکانیک

خلاصه مقاله:

در این تحقیق خواص مکانیکی نظیر خواص کششی، ریزساختار و میکروسختی اتصال غیرهمجنس ورقهای مس و آلومینیوم 7075 به ضخامت 3mm که به روش FSW در حالت لب به لب جوشکاری شده اند بررسی می شود با توجه به اینکه تغییر پارامترها اعم از سرعت دورانی و سرعت خطی تاثیر بسزایی در کیفیت و استحکام جوش دارند آزمایشهای لازم انجام شد تا بتوان با انتخاب سرعت دورانی 750rpm2-900 و سرعت خطی 6mm/min-8 به خواص مکانیکی بهینه دستیابی پیدا کرد و به جوش سالم و بی عیب رسید کیفیت سطح جوش نیز به جنس و پروفیل ابزار بستگی دارد که با انتخاب جنس مناسب و طراحی صحیح پروفیل ابزار می توان کیفیت سطحی جوش را تا حد قابل قبول بالا برد.

کلمات کلیدی:

جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی، جوشکاری غیر همجنس، آلیاژ آلومینیوم 7075، مس، خواص مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97772>

