

عنوان مقاله:

بررسی عوامل تاثیر گذار در توزیع تنش های پسماند ناشی از جوشکاری صفحات لب به لب

محل انتشار:

کنفرانس ملی توسعه فناوری در مهندسی مکانیک و هوافضا (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

علیرضا حاجی زده - رئیس بهره برداری مرکز استان شرکت گاز آذربایجان غربی

صابر واحد حیدرنیا - رئیس نصب انشعابات و تجهیزات مرکز استان شرکت گاز آذربایجان غربی

امیر دلشاد قره قشلاقی - ناظر نصب انشعابات مرکز استان شرکت گاز آذربایجان غربی

خلاصه مقاله:

تنش های پسماند ناشی از جوشکاری که بعلت سرد و گرم شده قطعه حین جوشکاری بوجود می آید منجر به کاهش استحکام و عمر قطعه می شود لذا اطلاع از مقدار و نحوی توزیع این تنش ها و عوامل تاثیر گذار، در قطعاتی که از اتصالات جوشی استفاده می شود لازم و ضروری است. در تحقیق حاضر هدف مطالعه عددی تاثیر سرعت و ضخامت در توزیع تنش های پسماند ناشی از جوشکاری صفحات لب به لب می باشد که به این منظور از نرم افزار پایه المان محدود ABAQUS استفاده شده است. اساس شبیه سازی جوشکاری ذوبی، محاسبه و اعمال شار حرارتی ناشی از جوشکاری می باشد که به این منظور از نظریه گلداک خطی استفاده شده است.

کلمات کلیدی:

تنش پسماند، جوشکاری لب به لب، سرعت و ضخامت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/978057>

