

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر درصد جامد خوراک ورودی به تیکنر بر سرعت ته نشینی ذرات جامد: مطالعه موردی تیکنر باطله خط 7 تولید کنسانتره مجتمع گل گهر

## محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی معدنکاری و صنایع معدنی سبز ایران (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

علی ذوالفقاری - دانشجوی کارشناسی ارشد فرآوری مواد معدنی، دانشگاه کاشان

سیدمحمد رضویان - استادیار فرآوری مواد معدنی، دانشگاه کاشان

محمد قره داغی - کارشناس ارشد فرآوری مواد معدنی، شرکت معدنی و صنعتی گلگهر

## خلاصه مقاله:

آب نقش زیادی در عملیات فرآوری مواد معدنی دارد. با توجه به حیاتی بودن مسئله آب و کمبود شدید آن، بازیابی هرچه بیشتر آب و استفاده مجدد آن، در کارخانه های فرآوری ضروری است. هدف عملیات تیکنرها، بهدست آوردن تهریزی با غلظت بالا و دستیابی به آب شفاف در سرریز میباشد. در خط 7 تولید کنسانتره شرکت معدنی و صنعتی گل گهر باطله جداکننده های مغناطیسی شدت متوسط و شدت پایین بهعنوان باطله نهایی وارد تیکنر باطله میشوند. یکی از عوامل مهم در سرعت ته نشینی مواد در تیکنر درصد جامد خوراک ورودی به تیکنر میباشد. در این پژوهش تاثیر درصد جامد خوراک ورودی به تیکنر بر سرعت ته نشینی بررسی شد. با توجه به نتایج به دست آمده بیشترین سرعت ته نشینی در مقدار جامد 8 درصد و نرخ مصرفی فلوکولانت 50 گرم بر تن A26 به دست آمد. با توجه به اینکه درصد جامد فعلی خوراک تیکنر 10 درصد میباشد، کاهش درصد جامد خوراک ورودی به تیکنر باعث افزایش کارایی تیکنر میشود.

## کلمات کلیدی:

تیکنر، درصد جامد، فلوکولانت، ته نشینی، گل گهر

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/978729>

