

## عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای موثر در برگشت فنی در فرایند اتساع سنبه نیمکروی

## محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

مجید شاه حیدری - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

بیژن ملایی داریانی - دانشیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

## خلاصه مقاله:

در این مقاله فرایند اتساع سنبه نیمکروی توسط نرم افزار آباکوس مدل سازی شده و جهت راستی آزمایی مدل، برای دوآلیاژ فولاد و یک آلیاژ آلومینیم از آزمایش های تجربی استفاده شده است. سپس اثر پارامترهای حد تسلیم، مدول یانگ، عمق کشش و ضریب اصطکاک در برگشت فنی بررسی شده است. نتایج نشان می دهد اختلاف نتایج تجربی و مدل سازی کمتر از 10% بوده و افزایش نسبت ((مدول یانگ به حد تسلیم)) و عمق کشش سبب کاهش برگشت فنی - به دلیل کاهش باند الاستیک- شده در حالی که ضریب اصطکاک اثر محسوسی در برگشت فنی نشان نداده است.

## کلمات کلیدی:

برگشت فنی، اتساع سنبه نیمکروی، مدل سازی آباکوس

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97919>

