

## عنوان مقاله:

بررسی جوشکاری مرکب لیزر - تیگ آلیاژ منیزیم AZ31B و تشکیل خلل و فرج و بررسی رفع آن

## محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

ناصر نهضت - استادیار دانشکده مهندسی مکانیک

فخرالدین بیات - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی مکانیک

## خلاصه مقاله:

با توجه به کاربرد مهم و قابل توجه آلیاژهای منیزیم در صنعت بررسی جوشکاری آن از اهمیت زیادی برخوردار است در این مقاله به بررسی نفوذ و میکروساختار اتصال جوشکاری و همچنین فرایند خلل و فرج در طی جوشکاری و مکانیزم و روشهای اصلاح آن در مطالعه جوشکاری مرکب لیزر - تیگ آلیاژ منیزیم AZ31B با استفاده از روش آزمایشی پرداخته شده است با توجه به این که سرعت جوشکاری مرکب لیزر تیگ بیشتر از روش تیگ و نفوذ آن دو برابر تیگ و چهار برابر لیزر است. و همچنین با توجه به پایداری قوس این روش جوشکاری نسبت به تیگ مخصوصا در سرعت جوشکاری بالا و تحت جریان پایدار بررسی این روش جوشکاری از اهمیت زیادی برخوردار است.

## کلمات کلیدی:

جوشکاری مرکب، جوشکاری تیگ، جوشکاری لیزر، آلیاژی منیزیم، خلل و فرج

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97936>

