

عنوان مقاله:

تعیین شار حرارتی ورودی و دمای ابزار در فصل مشترک ابزار - براده بوسیله روش معکوس حرارتی

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

وحید نوروزی فرد - دانشجوی دکتری دانشکده مهندسی مکانیک

محسن حامدی - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک

فرشاد کوثری - استاد دانشکده مهندسی مکانیک

خلاصه مقاله:

در این تحقیق ابتدا بوسیله حل مستقیم حرارتی با روش المان محدود و اعمال شار حرارتی به سطح تماس ابزار با براده توزیع دما در نقاط مختلف ابزار ایجاد شده و سپس یک نقطه از ابزار بعنوان محل قرار گیری ترموکوپل انتخاب و نتایج توزیع دمای آن نقطه بعنوان داده های دمایی اندازه گیری شده توسط ترموکوپل برای حل معکوس استفاده شده است. شار حرارتی داده شده به حل مستقیم برای ایجاد داده های دمایی با شار حرارتی بدست آمده از حل معکوس مقایسه و دقت نتایج و علل بوجود آمدن خطا در این روش مورد بررسی قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

دما ی ابزار، حل حرارتی معکوس، اندازه گیری دمای ابزار، ترموکوپل، روش المان محدود

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97938>

