

عنوان مقاله:

بهینه سازی پارامترهای ماشینکاری پیشرفته تخلیه الکتریکی براساس روش گری

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

علیرضا عیدی - مدرس گروه مکانیک

مهدی اسکندرزاده - هیئت علمی گروه مهندسی مکانیک

سامان خلیل پورآذری - هیئت علمی گروه مهندسی مکانیک

خلاصه مقاله:

دراین مقاله کاربرد روش گری GRE را براساس آرایه های متعامد تاگوچی برای بهینه سازی پاسخهای چند گانه در ماشین کاری تخلیه الکتریکی برای اولین بار در ایران آموزش داده خواهد شد. هدف این آموزش دستیابی به آگاهی علمی درباره افزایش بهره وری ماشینکاری پیشرفته تخلیه الکتریکی در صنایع و دانشگاهها می باشد. درفرایند EDM سه پاسخ نرخ برداشت براده با مقدار زیاد نسبت سایش ابزار و زبری سطح با مقادیر کمتر به عنوان کاراکترهای عملکردی بهینه محسوب می شود درنتیجه بهینه کردن یکی از کاراکترها ممکن است باعث بدتر شدن کاراکتر دیگری شود.

کلمات کلیدی:

آموزش ماشینکاری تخلیه الکتریکی ، تاگوچی، گری، کاراکتر عملکردی ، پاسخهای چندگانه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97940>

