

عنوان مقاله:

تررسی اثر دمای قالب و عملیات حرارتی بر ریز ساختار آلیاژ A360 در فرایند شکل دهی نیمه جامد

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمد مهدی کیخا - عضو هیئت علمی دانشگاه زابل

سلمان نوروزی - استادیار دانشکده مهندسی مکانیک

حمید بهلولی - عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد بیرجند

وحید اربابی - عضو هیئت علمی دانشگاه زابل

خلاصه مقاله:

عموما ساختارهای دانه ریز دارای خواص مطلوبتری از ساختارهای درشت دانه می باشند لذا روشهای مختلفی برای ریز کردن دانه به وجود آمده اند. یکی از جدیدترین فناوریها و تکنولوژیها ریز کردن دانه ساختارهای فلزی روش نیمه جامد - نیمه مایع می باشد که در صنایع مختلف مورد توجه زیادی قرار گرفته است. روش ریخته گری سطح شیبدار مبتنی بر روشهای حالت نیمه جامد نیمه مایع است که در آن از طریق ریختن مذاب روی سطح شیبدار خنک شونده به منظور ریز و کروی کردن ریز ساختار استفاده می شود. پارامترهای زیادی همانند مشخصه های سطح شیبدار، دمای قالب و عملیات حرارتی بعدی روی ریز ساختار و خواص مکانیکی قطعه تولیدی در این روش تاثیر گذارند.

کلمات کلیدی:

شکل دهی نیمه جامد، سطح شیبدار خنک شونده، فازهای یوتکتیکی، الیاژ A360

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97957>

