

عنوان مقاله:

طراحی گذرگاه عبوری جهت جلوگیری از انحراف قطعه در نورد سرد تیغه های کمپرسور

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

محمدجواد باوند - دانشجوی کارشناسی ارشد ساخت و تولید

محمد صدیقی - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک

مسعود محمودی - دانشجوی دکتری مکانیک

خلاصه مقاله:

نورد سرد از جمله فرایندهایی است که جهت تولید تیغه های کمپرسور و به صورت پیوسته بکار می رود به خاطر مقطع نامتقارن تیغه ها همچون پره های کمپرسور، قطعه کار ضمن خروج از فضای بین دو غلتک فرم داده شده منحرف می شود دراین مقاله انحراف نوار یا پریفرم حین فرایند مورد توجه قرار گرفته است در نورد مقاطع نامتقارن وجود فواصل غیریکسان بین دو سطح بالایی و پایینی غلتکها باعث سیلان غیریکنواخت پریفرم می شود به نحوی که ماده در جهت طولی کشیده شده و در جهت ضخامت به طور غیریکنواختی کاهش می یابد. در نتیجه به خاطر غیر یکنواختی تغییر طول ماده در امتداد عرضی پریفرم به سمتی متمایل می شود.

کلمات کلیدی:

تیغه کمپرسور، گذرگاه، انحراف، شبیه سازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/97971>

