

عنوان مقاله:

فسفات‌های کاری اسبک‌های چدنی بروش غوطه‌وری در محلول فسفات آهن

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

بابک سعدی زاده - کارشناس ارشد شرکت موتورسازان

وحید رضایی زادفرشی - کارشناس شرکت موتورسازان

مهدی احمدی - کارشناس شرکت موتورسازان

مهلقا سرافراز - کارشناس شرکت موتورسازان

خلاصه مقاله:

پوشش فسفات‌های نوعی پوشش تبدیلی است که از آن به عنوان لایه زیرین رنگها جهت افزایش استحکام لایه رنگ روی فلز و یا به عنوان عملیات نهایی بمنظور روغنکاری و کاهش اصطکاک مابین سطوح درگیری همچون سطح تماس اسبک و شفت اسبک درموتور اتومبیل یا سطح تماس مابین قالب و قطعه کار در فرایند شکل دهی و ... استفاده می شود دراین مقاله با استفاده از آزمایشهای طراحی شده به شیوه فول فاکتوریئل به بررسی تاثیر پارامترهای ورودی دمای مخزن حمام فسفات و مدت زمان تماس قطعه کار با محلول فسفات روی وزن پوشش فسفات آهن ایجاد شده در فرایند فسفات کاری اسبکهای چدنی مورد استفاده در موتورهای دیزلی محصول شرکت موتورسازان تبریز پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

پوشش فسفات آهن، افزایش راندمان روغنکاری، مدلسازی رگرسیون خطی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/98019>

