

عنوان مقاله:

بررسی تجربی و شبیه سازی برگشت فنی در فرایند خمکاری V شکل برای ورق چند لایه کامپوزیتی فلزی - الیافی FML

محل انتشار:

یازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

مهران کدخدایان - دانشیار دانشکده مهندسی گروه مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد

سعید امیرنژاد - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی

حمیدرضا فضلی شهری - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی

خلاصه مقاله:

برگشت فنی یک عامل کلیدی در کیفیت قطعات خم شده به روش خمش می باشد مطالعات انجام شده نشان داده است که پدیده برگشت فنی می تواند در میزان تغییر شکل قطعات تولید شده به روش خمش بسیار موثر واقع شود. بنابراین برای بهینه کردن فرایند تولید و بالا بردن دقت ابعادی قطعات تولید شده لازم است عوامل موثر در این پدیده شناخته شوند و فرایند خمکاری تحت کنترل کامل تولید کننده درآید. از طرفی با توجه به پیشرفتهای صورت گرفته در زمینه ی شکل دهی ورقهای چند لایه و نیاز روزافزون صنایع مختلف به این مواد به دلیل ویژگیهای خوب و ترکیبی آنها در اینمقاله پدیده برگشت فنی و عوامل موثر بر آن در ورق چند لایه کامپوزیتی فلزی - الیافی FML مورد بررسی قرار می گیرد و برگشت فنی این ورقها به کمک نرم افزار ANSYS شبیه سازی می گردد.

کلمات کلیدی:

برگشت فنی، خمکاری، المان محدود، چندلایه FML

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/98051>

