

عنوان مقاله:

بررسی اثر سرعت جوشکاری محیطی بر تنش پسماند در جوش 3 پاسه لوله های انتقال گاز

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی فناوری های جدید در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

محمود سعادت - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی مکانیک واحد اهواز، دانشگاه آزاد اسلامی اهواز، ایران.

مهدی جلالی عزیزپور - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک واحد اهواز، دانشگاه آزاد اسلامی اهواز، ایران.

خلاصه مقاله:

بدون شک، برای خطوط لوله نفت و گاز ایجاد تنش پسماند پس از جوش کاری واقعی اجتناب ناپذیر است. آثار این تنشها میتواند باعث ایجاد تلفات انسانی یا تخریب محیط زیست گردد و یا هزینه های بالای تعمیر یا جایگزینی را تحمیل نمایند. بنابراین، همیشه سعی در تعیین دقیق تنش پسماند و ارائه راه حل مناسب برای کنترل آن بوده است. رویکردهای فعلی برای انجام این کار بسیار وقت گیر و یا پرهزینه است. در این تحقیق، لوله ای با جوش محیطی در در نرم افزار المان محدود آباکوس جهت پیش بینی تنش پسماند ناشی از جوش سه پاسه محیطی انجام گردید همچنین با بررسی اثر سرعت در جوشکاری مشخص شد افزایش سرعت جوشکاری باعث کاهش تنش پسماند می گردد.

کلمات کلیدی:

تنش پسماند، جوشکاری، خط لوله، المان محدود.

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/982995>

