

## عنوان مقاله:

مقایسه میزان آلاینده‌گی ناشی از جوشکاری مقاومتی نقطه ای با جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه ای در ورق های گالوانیزه مورد استفاده در صنعت خودرو

## محل انتشار:

پانزدهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و چهارمین کنفرانس ملی آزمایشهای غیرمخرب (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

امیر صادقی - کارشناس ارشد مهندسی مواد - شرکت ایران خودرو

حامد شیخ حسنی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مواد - دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

حامد ثابت - استاد یار گروه مهندسی مواد و متالورژی دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

محمد حسین حسن نیا - کارشناس ارشد مهندسی مواد - شرکت سایکو

## خلاصه مقاله:

در این مقاله تغییرات شاخص های آلاینده‌گی در صورت حذف روش سنتی جوشکاری نقطه ای با روش نوین جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه ای مورد بررسی قرار می گیرد. به منظور ارزیابی میزان آلاینده‌گی، شاخص BOC که اصلی ترین شاخص سنجش آلاینده های زیست محیطی در مدل های توسعه پایدار می باشد انتخاب گردید. همچنین برای مقایسه آلاینده های ناشی از دو روش جوشکاری، ورق BH دقیقاً مطابق با ضخامت و پوشش مورد استفاده در درب موتور خودرو 206 انتخاب و طبق پارامترهای جاری در خط تولید ایران خودرو جوشکاری گردید تا آلاینده های حاصل با روش جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه ای در شرایط محیطی کاملاً یکسان مقایسه شود. با بررسی میانگین نتایج به دست آمده، کاهش 84 درصدی میزان آلاینده‌گی توسط جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه ای در مقایسه با جوشکاری مقاومتی نقطه ای  $1.27\text{Mg/m}^3$  مشاهده گردید.

## کلمات کلیدی:

جوش اصطکاکی اغتشاشی نقطه ای، جوش مقاومتی نقطه ای، شاخص های آلاینده‌گی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/990794>

