

عنوان مقاله:

افزایش ابعاد مخروط رسوب شویی در فلاشینگ تحت فشار با استفاده از کارگذاری سازه T شکل در بالادست روزنه

محل انتشار:

هجدهمین کنفرانس هیدرولیک ایران (سال: 1398)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

ریحانه شهریار - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی سازه های آبی، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ایران

مهدی دریائی - استادیار گروه سازه های آبی دانشکده مهندسی علوم آب، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ایران

سید محمود کاشفی پور - استادیار گروه سازه های آبی دانشکده مهندسی علوم آب، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ایران

خلاصه مقاله:

از آنجاییکه راندمان رسوب شویی تحت فشار پایین می باشد، تا کنون در طی پژوهش های مختلف راهکار های متعددی برای افزایش راندمان در فلاشینگ تحت فشار ارائه شده است؛ در تحقیق حاضر تاثیر کارگذاری سازه T شکل به عنوان یک روش جدید در افزایش راندمان رسوب شویی تحت فشار مورد بررسی قرار گرفته است. در این راستا از سازه T شکل با وجه عمود بر جریان BT معادل 10/5 سانتیمتر و وجه موازی جریان LT به اندازه 4/9 سانتی متر استفاده شد. آزمایشها با سه دبی 8/34، 6/38، 14/17 لیتر بر ثانیه انجام شدند. در نهایت نتایج حاکی از آن است که کارگذاری این سازه با ابعاد ذکر شده، حجم مخروط رسوبشویی را تا حد قابل توجهی برای هر سه دبی افزایش داد، بطوریکه در دبی 8/34 لیتر بر ثانیه حجم مخروط رسوب شویی نسبت به حالت شاهد 1357 درصد افزایش یافت. همچنین عمق مخروط رسوبشویی در محل روزنه نیز به اندازه 240 درصد افزایش پیدا نمود.

کلمات کلیدی:

راندمان فلاشینگ، مخازن سد، مخروط رسوب شویی، دریچه تحتانی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/998897>

